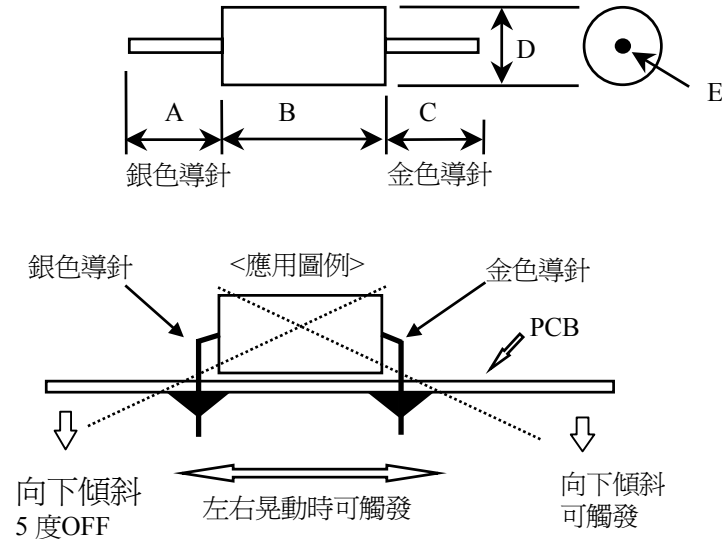


MEC

震動開關 SW-460 Au11Ag22 特性表

- 1*本開關 使用金屬材質製造 電氣特性與水銀開關近似 但沒有水銀開關的危險性及環保問題 而有晃動時單向導通之相同特性 裝配使用更為方便安全。
- 2*工作特性 金色一端為<ON>導通觸發端 銀色一端為<OFF>開路端 當受到外力搖晃而達到適當晃動力時 或金色一端設置角度低於水平適當角度時 導電接觸電氣特性會產生脈衝性導通或持續導通狀態。 而當電氣特性要恢復開路狀態<OFF>時 開關設置環境必須為靜止。且銀色一端設置角度需低於水平10度。
- 3*當開關以水平設置 晃動時可輕易觸發 而當銀色一端設置向下時 晃動則極不易觸發。
- 4*本開關適用於觸發小電流電路 不適用於當電源開關。
- 5*開關外觀以熱縮套管封裝可 防塵 - 防潮。
- 6*SW-460型開關比SW-200型有較長的導通時間及較大電流。
- 7*SW-460D 加長型雙珠開關 有更好的導通效果。

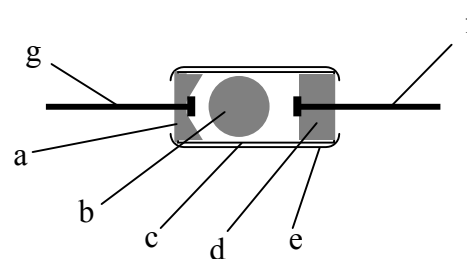


型號	規格		單位=mm			珠子數	電氣特性				DATE : 2004-05	
	A	B	C	D	E		電壓	電流	導通時間	通路電阻	開路電阻	耐溫度
SW-460Au11Ag22	22	11	11	4.7	0.6	單珠	12v	2mA	10ms	>10 ohm	10M ohm	100度C
SW-460DAu11Ag22	22	15	11	4.7	0.6	雙珠	12v	5mA	20ms	>10 ohm	10M ohm	100度C
SW-460Au22Ag11	11	11	22	4.7	0.6	單珠	12v	2mA	10ms	>10 ohm	10M ohm	100度C
SW-460DAu22Ag11	11	15	22	4.7	0.6	雙珠	12v	5mA	20ms	>10 ohm	10M ohm	100度C

焊接要求: 1.焊錫:含錫量 63% 2.烙鐵溫度: 230 ±10°C 3.焊接時間: 1.5~2 Sec 4.不可使用強酸 鹼性助焊劑 (如焊油)

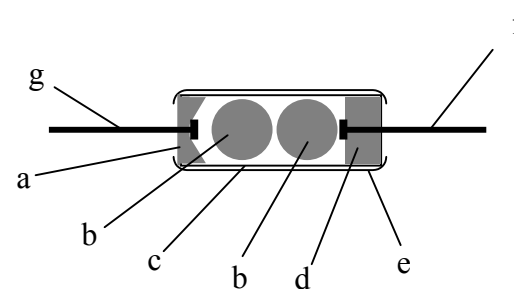
Sw-460 Au11Ag22 * Sw-460 Au22Ag11

- a :青銅蓋
- b :青銅珠子-底層鍍鎳-表層鍍金
- c :青銅管-鍍鎳底層-鍍金
- d :ABS膠座或PC膠座
- e :PVC熱縮套管
- f :硬青銅導針-底層鍍鎳-表層鍍金
- g : 硬青銅導針-底層鍍鎳-表層鍍錫



Sw-460D Au11Ag22 * Sw-460D Au22Ag11

- a :青銅蓋
- b :青銅珠子-底層鍍鎳-表層鍍金
- c :青銅管-鍍鎳底層-鍍金
- d :ABS膠座或PC膠座
- e :PVC熱縮套管
- f :硬青銅導針-底層鍍鎳-表層鍍金
- g : 硬青銅導針-底層鍍鎳-表層鍍錫



1, 一般事項

- 1-1 適用範圍:本規格書適用於產品在垂直上下擺動或水平左右晃動中產生電氣變化的低電流回路(二次回路)用震動傳感器.
- 1-2 使用溫度範圍: 5~70 °C 濕度 85% 以下。
- 1-3 儲存溫度範圍: 15~45 °C 濕度 80%以下 儲存90天。
- 1-4 試驗狀態:試驗及測試如無特別規定,在以下標準狀態下進行.溫度: 5~35 °C 相對濕度: 45%~85%。試驗安裝面的傾斜為15° 且不受其他震動力的影響,但對判斷有異議時,按如下基本狀態進行試驗.溫度: 20±2°C 相對濕度:70~80%。

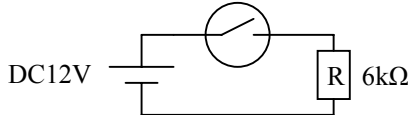
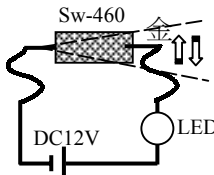
2, 外觀. 結構. 尺寸

- 2-1 外觀:各部位加工良好,不得有影響功能的銹,裂紋,電鍍等不良及剝落等.
- 2-2 結構,尺寸:根據具體圖示規定.

3, 額定,最大VA 12V-DC 2mA (電阻負荷).

4, 電氣性能

技術規格書1

項目	試驗條件	判定基準
4-1 電壓降	用DC12V, 2mA測量.(電阻負荷) 測量回路圖 	0.2V MAX(端子間阻抗在10Ω以下).
4-2 絕緣電阻	靜止狀態下金針垂直向上.在端子間加上DC-100V, 1分鐘±5秒,進行測量	100M Ω MIN
4-3 耐電壓	靜止狀態下金針垂直向上.在端子間加上DC-100V, 1分鐘±5秒,進行測量	應無絕緣破壞
4-4 敏感度	如圖在水平方向金色pin 端.予以1秒25度行程的上下5次周期性擺動.敏感度顯示於向下15度位置時LED有閃光作用在試驗機行程中不能有震動或停頓現象 導通時間 T=10ms A=2mA V=12VDC 	應在水平向下15度位置時LED有閃光作用 應在水平向上5度位置時OFF 狀態 行程中為不定數狀態
4-5 安裝角度	安裝在水平狀態下.傾斜角度在15度內	傾斜角度在15度內

5, 機械性能

技術規格書2

	項目	試驗條件	判定基準
5-1	端子強度	向端子施加一個與端子成直線(180度)的1kg拉力 1分鐘.但次數為每個端子3次.	應無端子的脫落.破壞以及端子破損.但.端子彎曲 沒有關係.試驗後應滿足4項的電氣性能
5-2	緊固程度	採用正規的焊接方法將開關固定於電路版上	應無鬆動現象
5-3	耐震性	採用正規的安裝方法將其固定在試驗產品上. 按如下條件進行試驗.試驗後測試. 以自由落體方式.從50公分的高度向 木板表面落下3次.	應無絕緣破壞. 敏感度在(tem4-4) 規定值內. 外觀及構造 應無機械性異常.
5-4	焊接性	.按以下條件進行試驗.試驗後確認. 1.焊錫:含錫量63% 2.烙鐵溫度: 230 ±10°C 3.焊接時間: 1~1.5 Sec 4.不能使用強酸.鹼性的助焊劑(如焊油)	焊接錫面的部分90%以上應被焊錫覆蓋 敏感度在(tem4-4) 規定值內. 外觀及構造 應無機械異常

6, 疲勞性能

	項目	試驗條件	判定基準
6-1	負荷壽命	用DC12V 2mA.(電阻負荷).連續動作100000周期 (動作速度為50~60 周期/分鐘).	敏感度在(tem4-4) 規定值內.