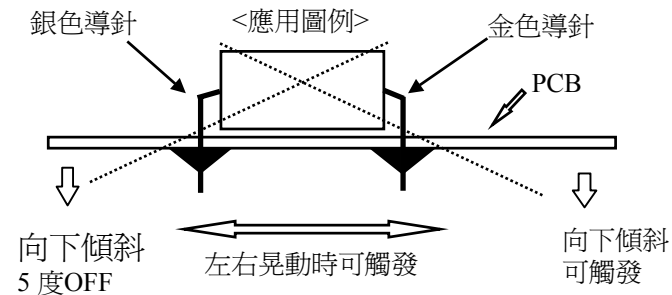
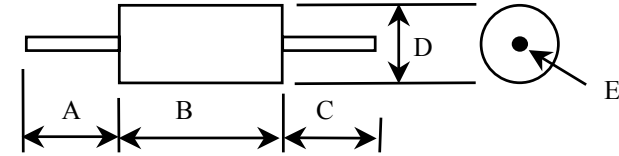


## 震動開關 SW-460-2 系列特性表

- 1\*本開關 使用金屬材質製造 電氣特性與水銀開關近似 但沒有水銀開關的危險性及環保問題 而有晃動時單向導通之相同特性 裝配使用更為方便安全。
- 2\*工作特性 金色一端為<ON>導通觸發端 銀色一端為<OFF>開路端 當受到外力搖晃而達到適當晃動力時 或金色一端設置角度低於水平適當角度時 導電接腳電氣特性會產生脈衝性導通或持續導通狀態。 而當電氣特性要恢復開路狀態<OFF>時 開關設置環境必須為靜止 且銀色一端設置角度需低於水平10度。
- 3\*當開關以水平設置 晃動時可輕易觸發 而當銀色一端設置向下時 晃動則極不易觸發。
- 4\*本開關適用於觸發小電流電路不適用於當電源開關。
- 5\*開關外觀以熱縮套管封裝可 防塵 - 防潮。
- 6\*SW-460-2型開關比SW-200型有較長的導通時間及較大電流。
- 7\*SW-460D-2 加長型雙珠開關 有更好的導通效果。



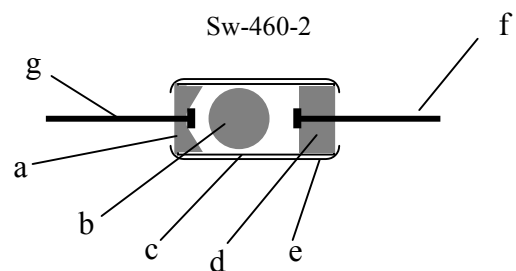
型號	規格		單位=mm			珠子數	電氣特性				DATE : 2005-08-21	
	A	B	C	D	E		電壓	電流	導通時間	通路電阻	開路電阻	耐溫度
SW-460-2	12	11	12	4.7	0.6	單珠	12v	2mA	10ms	>10 ohm	10M ohm	100度C
SW-460D-2	12	15	12	4.7	0.6	雙珠	12v	5mA	20ms	>10 ohm	10M ohm	100度C

焊接要求: 1.焊錫:含錫量 63% 2.烙鐵溫度: 230 ±10°C 3.焊接時間: 1.5~2 Sec 4.不可使用強酸.鹼性助焊劑 (如焊油)

## SW-460-2 震動開關 料件材質表

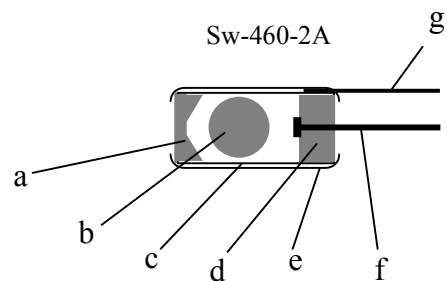
Sw-460-2

- a:青銅蓋
- b:青銅珠子-  
Ø 3.5 底層鍍鎳-表層鍍金
- c:青銅管-鍍鎳底層-鍍金
- d:ABS膠座或PC膠座
- e:PVC熱縮套管
- f:硬青銅導針-底層鍍鎳-表層鍍金
- g:硬青銅導針-底層鍍鎳-表層鍍錫



Sw-460-2A

- a:青銅蓋
- b:青銅珠子-  
Ø3.5 底層鍍鎳-表層鍍金
- c:青銅管-底層鍍鎳-表層鍍金
- d:ABS膠座或PC膠座
- e:PVC熱縮套管
- f:硬青銅導針-底層鍍鎳-表層鍍金
- g:磷銅彈簧夾



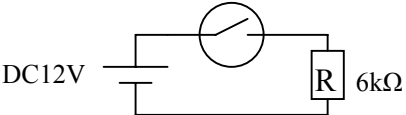
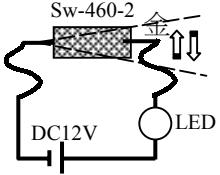
## SW-460-2 震動開關 產品技術規格書

### 1, 一般事項

- 1-1 適用範圍:本規格書適用於:產品在垂直上下擺動或水平左右晃動中產生電氣變化的低電流回路(二次回路)用震動傳感器.
- 1-2 使用溫度範圍: 5~70 °C 濕度 85% 以下o
- 1-3 儲存溫度範圍: 15~45 °C 濕度 80%以下 儲存90天o
- 1-4 試驗狀態:試驗及測試如無特別規定,在以下標準狀態下進行.溫度: 5~35 °C 相對濕度: 45%~85%o  
試驗安裝面的傾斜為15° 且不受其他震動力的影響,但對判斷有異議時,按如下基本狀態進行  
試驗.溫度: 20±2°C 相對濕度:70~80%o

### 2, 外觀. 結構. 尺寸

- 2-1 外觀:各部位加工良好,不得有影響功能的銹,裂紋,電鍍等不良及剝落等.
- 2-2 結構,尺寸:根據具體圖示規定.
- 3, 額定,最大VA 12V-DC 2mA (電阻負荷).
- 4, 電氣性能

項目	試驗條件	判定基準
4-1 電壓降	用DC12V, 2mA測量.(電阻負荷) 測量回路圖 	0.2V MAX(端子間阻抗在10Ω以下).
4-2 絕緣電阻	靜止狀態下金針垂直向上.在端子間加上DC-100V, 1分鐘±5秒,進行測量	100M Ω MIN
4-3 耐電壓	靜止狀態下金針垂直向上.在端子間加上DC-100V, 1分鐘±5秒,進行測量	應無絕緣破壞
4-4 敏感度	如圖在水平方向金色pin 端.予以1秒25度行程的上下5次周期性擺動.敏感度顯示於向下15度位置時LED有閃光作用在試驗機行程中不能有震動或停頓現象 導通時間 T=10ms A=2mA V=12VDC 	應在水平向下15度位置時LED有閃光作用 應在水平向上5度位置時OFF 狀態 行程中為不定數狀態
4-5 安裝角度	安裝在水平狀態下.傾斜角度在15度內	傾斜角度在15度內

## 5, 機械性能

	項目	試驗條件	判定基準
5-1	端子強度	向端子施加一個與端子成直線(180度)的1kg拉力 1分鐘.但次數為每個端子3次.	應無端子的脫落.破壞以及端子破損.但.端子彎曲沒有關係.試驗後應滿足4項的電氣性能
5-2	緊固程度	採用正規的焊接方法將開關固定於電路版上	應無鬆動現象
5-3	耐震性	採用正規的安裝方法將其固定在試驗產品上. 按如下條件進行試驗.試驗後測試. 以自由落體方式.從50公分的高度向木板表面落下3次.	應無絕緣破壞. 敏感度在( tem4-4) 規定值內. 外觀及構造 應無機械性異常.
5-4	焊接性	.按以下條件進行試驗.試驗後確認. 1.焊錫:含錫量63% 2.烙鐵溫度: 230 ±10°C 3.焊接時間: 1~1.5 Sec 4.不能使用強酸.鹼性的助焊劑(如焊油)	焊接錫面的部分90%以上應被焊錫覆蓋 敏感度在( tem4-4) 規定值內. 外觀及構造 應無機械異常

## 6, 疲勞性能

	項目	試驗條件	判定基準
6-1	負荷壽命	用DC12V 2mA.(電阻負荷).連續動作100000周期 (動作速度為50~60 周期/分鐘). 試驗方式與( tem4 -4試驗條件) 相同.	敏感度在( tem4-4) 規定值內.